

**Leistungserklärung  
Nr. 1032-CPR-0009-2**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:  
**WK-Mehl**
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:  
**Siehe 1.**
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:  
**Gesteinskörnung für Beton nach DIN EN 12620.**
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:  
**HeidelbergCement AG, Mahlwerk Ennigerloh Süd,  
Zur Anneliese 7, D-59320 Ennigerloh**
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:  
**Nicht zutreffend**
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:  
**System 2+**
7. Die notifizierte Produktzertifizierungsstelle „KIWA GmbH, Zemplabor“ (NB 1032) hat die Feststellung des Produkttyps anhand einer Typprüfung (einschließlich Probenahme), die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle, die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die Stichprobenprüfung von vor dem Inverkehrbringen des Produkts entnommenen Proben nach dem System 2+ vorgenommen und die Leistungsbeständigkeitsbescheinigung ausgestellt.
8. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Sortenbezeichnung	WK-Mehl	DIN EN 12620
Kategorie Kornzusammensetzung	bestanden	
Gehalt an Feinanteilen	bestanden	
Humusgehalt	bestanden	
Beurteilung der Feinanteile nach dem Methylenblau Verfahren [g/Kg]	5,0	
Kornrohddichte [Mg/m <sup>3</sup> ]	2,7	
Chloride	Cl <sub>0,02</sub>	
Säurelösliches Sulfat	AS <sub>0,8</sub>	
Gesamtschwefel [Mg/m <sup>3</sup> ]	< 1	

Angaben zur Kornzusammensetzung				
		Absolut-Bereich	Vom Hersteller anzugebender Bereich	Toleranz nach Tabelle 7 EN 12620:2008
Durchgang in M.-%	2,0 mm	100	-	
	0,125 mm	85 - 100	88 - 98	
	0,063 mm	70 - 100	70 - 80	

9. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Ennigerloh, den 29.08.2017

(Dr. Andreas Märten, Teamleiter AWT/Qualität Spezialbaustoffe)

**HeidelbergCement AG**  
Zur Anneliese 7  
59320 Ennigerloh