

EFFIX® PLUS

Der Compound für
ultrahochfeste Betone

HEIDELBERGCEMENT



ECHT. STARK. GRÜN.

ULTRAFEST

ULTRASPANNEND!

Compounds für selbstverdichtende ultrahochfeste Betone (UHPC) ermöglichen die effiziente Herstellung extrem belastbarer, dauerhafter und schlanker Bauteile.



Der UHPC-Compound EFFIX® PLUS ermöglicht die einfache Herstellung solcher Hochleistungsbetone und bietet aufgrund seiner besonderen Eigenschaften enorme Vorteile – für den Fertigteilproduzenten, aber auch für den Architekten durch die vielseitigen Einsatz- und Gestaltungsmöglichkeiten. So entstehen filigrane, sehr belastbare, vor allem aber widerstandsfähige Bauteile wie Treppen, Balkone, bis hin zu Brücken.

BETON AUS EFFIX PLUS IM DETAIL

Farbe	Anthrazit
Konsistenz	selbstverdichtend
Fasertyp	Verschiedene Typen möglich, je nach Anwendung und Anforderung
Anwendung/ Besonderheit	Konstruktive Fertigteile, hohe Festigkeiten, hohe Dauerhaftigkeit, flexibler Einsatz von Fasern und Grobkorn

UHPC mit EFFIX PLUS – überragend stark in jeder Dimension

Dauerhaft

Ultrahochfeste Betone auf Basis des EFFIX PLUS Compounds verfügen über eine sehr hohe Festigkeit und ein sehr dichtes Gefüge. Damit weisen sie eine besonders hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber mechanischer oder chemischer Beanspruchung auf, was zu einer sehr hohen Dauerhaftigkeit führt. Betone mit dieser Charakteristik ermöglichen nachhaltige und ökonomische Bauweisen mit einzigartigen filigranen Betonbauteilen, wie man sie bisher nur aus dem Stahlbau kennt. UHPC stellt damit einen Meilenstein in der modernen Betontechnologie dar.

Wirtschaftlich

Betone auf Basis des pulverförmigen Compounds EFFIX PLUS lassen sich durch ihre Fließfähigkeit leicht einbauen, sparen durch die Fertigmischung Silo-Kapazitäten und ermöglichen dank sehr hoher Festigkeiten einen geringeren Materialeinsatz.

Herausragend

HeidelbergCement hat mit EFFIX PLUS in intensiver Forschungsarbeit ein Grauzement-Compound entwickelt, der verschiedenste technische und gestalterische Anforderungen erfüllen kann und durch seine außerordentlich hohe Druck- und Biegezugfestigkeit sowie Dauerhaftigkeit besticht.

Beispielrezeptur

Effix PLUS	1.800 kg/m ³
Basalt 2/8	300 kg/m ³
Mikrostahlfasern	196 kg/m ³
Fließmittel	1,5 % v. Effix
Wasser / EFFIX PLUS	0,10
Umschlagzeit	120 s
Setzfließmaß	710 mm
Fließzeit t_{500}	7,0 s
Druckfestigkeit nach 28 d *)	165 MPa
Biegezugfestigkeit nach 28 d **)	25 MPa

*) Würfel 150 mm

***) Balken 100 * 100 * 500 mm³

Probekörperlagerung unter Wasser

LIEFERFORMEN

EFFIX PLUS ist als Siloware, in Big Bags oder Sackware deutschlandweit lieferbar.



Ultrahochfeste Betone werden extremen architektonischen Herausforderungen gerecht: Sie bieten sowohl architektonisch innovative Lösungen, z.B. im Brückenbau, besitzen aber auch einen einfachen, praktischen Nutzen, z. B. für schlanke Balkonkonstruktionen.



WWW.HEIDELBERGCEMENT.DE

HEIDELBERGCEMENT



HeidelbergCement AG

Berliner Straße 6
69120 Heidelberg

www.heidelbergcement.de/csa-zemente

Vertriebsregion Nord

Telefon 02524 2951-281
Fax 02524 29851-288
E-Mail vertriebnord@heidelbergcement.com
HeidelbergCement AG
Zur Anneliese 7 · 59320 Ennigerloh

Vertriebsregion Süd-Ost

Telefon 09471 70753-377
Fax 09471 70753-397
E-Mail vertriebsuedost@heidelbergcement.com

HeidelbergCement AG
Schmidmühlener Straße 30
93133 Burglengenfeld

Vertriebsregion Süd-West

Telefon 07394 241-384
Fax 07394 241-386
E-Mail vertriebsuedwest@heidelbergcement.com
HeidelbergCement AG
Zementwerk 1/1 · 89601 Schelklingen



Wir weisen ausdrücklich darauf hin, dass das Erreichen der vorgenannten Eigenschaften eine geeignete Zusammensetzung, Herstellung, Verarbeitung und Nachbehandlung des Betons sowie eine sachgerechte, nach dem Stand der Technik durchzuführende Vorbereitung auf der Baustelle voraussetzt.

Weitere Informationen und Hinweise zu unseren Produkten und Dienstleistungen können Sie auf Wunsch gerne bei uns anfordern – oder rufen Sie uns einfach an.