

### Zusammensetzung

Der Tragschichtbinder HRB E 4 ist ein schnell erhärtender hydraulischer Boden- und Tragschichtbinder nach DIN EN 13282-1 auf Basis von Portlandzementklinker, ausgewählten Zusatzstoffen sowie Sulfatträger, der als Erstarrungsregler benötigt wird. Der Gehalt an Portlandzementklinker ist normgemäß  $\geq 20$  M.-%. Als chromatarmes Bindemittel können zusätzlich geringe Mengen eines chromatreduzierenden Zusatzmittels enthalten sein.

### Eigenschaften

Der Tragschichtbinder HRB E 4 verbessert die Verdichtungswilligkeit von Böden und/oder Baustoffgemischen durch eine günstige Korngrößenverteilung. Er zeichnet sich durch einen eher gutmütigen Erhärtungsverlauf und eine ausreichend lange Verarbeitungszeit aus. Die Gefahr einer Rissbildung wird vermindert und die Rissverteilung optimiert.

Der HRB E 4 ist gemäß der Verordnung (EG) 1907/2006 (REACH) chromatarm.

### Anwendungsbereich

Anwendungsgebiete vom Tragschichtbinder HRB E 4 sind Straßen- und Gleisanlagen, untere Tragschichten, Planum, Bodenverfestigungen und Bodenverbesserungen.

### Verarbeitungshinweise

Im Rahmen einer Erstprüfung wird u. a. die Menge des Bindemittels ermittelt. Hierzu können die Richtwerte aus Tabelle 1 herangezogen werden.

### Verkauf und Beratung

**Heidelberg Materials AG, Verkaufsregion Süd-West**

Zementwerk 1/1

89601 Schelklingen

Tel.: + 49 7394 241 – 384

Fax: + 49 7394 241 – 386

mailto: [zement.vertriebsuedwest@heidelbergmaterials.com](mailto:zement.vertriebsuedwest@heidelbergmaterials.com)

[www.heidelbergmaterials.de](http://www.heidelbergmaterials.de)



**Tabelle 1:** Bodenspezifische Erfahrungswerte für die Bindemittelmenge bei Bodenverfestigungen, Bodenverbesserungen, HGT und Walzbeton

Anwendung	Bodengruppe	Bindemittelmenge
Bodenverfestigung	Grobkörnige Böden (GE, GW, GI, SE, SW, SI)	3 – 7 M.-%
	Gemischtkörnige Böden (GU, GT, SU, ST, GU*, GT*, SU*, ST*)	4 – 12 M.-%
	Feinkörnige Böden (UL, TL, UM, UA, TM, TA)	7 – 16 M.-%
	Künstliche Gesteinskörnungen	5 – 12 M.-%
	RC-Baustoffe	4 – 10 M.-%
Bodenverbesserung	Grobkörnige Böden (GE, GW, GI, SE, SW, SI)	3 – 6 M.-%
	Gemischtkörnige Böden (GU, GT, SU, ST, GU*, GT*, SU*, ST*)	3 – 6 M.-%
	Feinkörnige Böden (UL, TL, UM, UA, TM, TA)	3 – 6 M.-%
HGT		5 – 8 M.-%
Walzbeton		240 - 400 kg/m <sup>3</sup>

Der Tragschichtbinder HRB E 4 kann sowohl im Baumischverfahren (mixed-in-place) als auch im Zentralmischerfahren (mixed-in-plant) eingesetzt werden.

Für die Verarbeitung des Boden-Bindemittel-Gemisches sollten folgende Zeitspannen vom Beginn des Aufstreuens oder der Zugabe des Bindemittels eingehalten werden:

- max. 2,0 Stunden bei Temperaturen bis 20 °C
- max. 1,5 Stunden bei Temperaturen über 20 °C

Baustoffgemische müssen bei der Verarbeitung eine Temperatur  $\geq 5$  °C aufweisen

### Verkauf und Beratung

**Heidelberg Materials AG, Verkaufsregion Süd-West**

Zementwerk 1/1

89601 Schelklingen

Tel.: + 49 7394 241 – 384

Fax: + 49 7394 241 – 386

mailto: [zement.vertriebsuedwest@heidelbergmaterials.com](mailto:zement.vertriebsuedwest@heidelbergmaterials.com)

[www.heidelbergmaterials.de](http://www.heidelbergmaterials.de)



### Überwachung

Der Tragschichtbinder HRB E 4 unterliegt der werkseigenen Produktionskontrolle entsprechend den Konformitätskriterien der DIN EN 13282-1 und wird durch den Verein Deutscher Zementwerke e.V. (VDZ) fremdüberwacht.

### Lagerung

Der Tragschichtbinder HRB E 4 ist feuchtigkeitsempfindlich und sollten deshalb trocken gelagert und vor Feuchtigkeit geschützt werden. Bei sachgerechter Lagerung wird die chromatarme Eigenschaft des HRB 32,5 E für 2 Monate ab Verladedatum gewährleistet.

Stand unverändert seit: Mai 2023

*Der Geschäftsbereich Zement/Deutschland der Heidelberg Materials AG ist zertifiziert nach vdz-Cert – DIN EN ISO 50001 sowie DIN EN ISO 9001 und 14001 – Reg. Nr. 0081/21. Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen und erfolgen ohne Gewähr. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen und stellen nur allgemeine Richtlinien dar. Eine rechtlich verbindliche Garantie bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwasige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten.*

### Verkauf und Beratung

#### Heidelberg Materials AG, Verkaufsregion Süd-West

Zementwerk 1/1

89601 Schelklingen

Tel.: + 49 7394 241 – 384

Fax: + 49 7394 241 – 386

mailto: [zement.vertriebsuedwest@heidelbergmaterials.com](mailto:zement.vertriebsuedwest@heidelbergmaterials.com)

[www.heidelbergmaterials.de](http://www.heidelbergmaterials.de)

