

CEM I 52,5 R - Milke® premium

Lieferwerk Milke, Geseke

Seite 1 von 2

Zusammensetzung

CEM I 52,5 R - Milke® premium ist ein Portlandzement nach DIN EN 197-1. Dieser besteht aus Portlandzementklinker und Sulfatträger, der als Erstarrungsregler benötigt wird. Durch den optimierten Produktionsprozess wird eine hohe Gleichmäßigkeit des Zementes erreicht. Als chromatarmer Zement kann zusätzlich eine geringe Menge eines chromatreduzierenden Zusatzmittels enthalten sein.

Eigenschaften

Durch den hohen Gehalt an Portlandzementklinker hat der CEM I 52,5 R - Milke® premium eine hohe Anfangsfestigkeit und hohe Endfestigkeiten. Der Zement zeigt eine gute Verträglichkeit und Wirksamkeit mit Additiven der Bauchemie wie z. B. Fließmittel, Verzögerern, Beschleunigern, Dispersionspulvern etc. und ist deshalb besonders gut für die Herstellung von Trockenmörtelsystemen geeignet. Der Zement ist gemäß der Verordnung (EG) 1907/2006 (REACH) chromatarmer.

Anwendungsbereich

CEM I 52,5 R - Milke® premium bietet sich für Anwendungen an, bei denen eine hohe Frühfestigkeits- und Endfestigkeitsentwicklung gewünscht ist. Durch seine gute Verarbeitbarkeit eignet er sich besonders für den Einsatz in Werk trockenmörteln wie Vergussmörtel, Vergussestriche, selbstverlaufende Bodenspachtel- und –ausgleichsmassen, Fliesenkleber, Fugenmörtel, SPCC-Mörtel, Reparaturmörtel etc.

Verarbeitungshinweise

Um das Potenzial des Zementes auszuschöpfen, sind die anerkannten Regeln der Technik anzuwenden, wie z. B. ausreichende Nachbehandlung zum Schutz vor Austrocknen und Gefrieren. Bei der Verarbeitung von Zement ist der Kontakt mit der Haut und den Augen zu vermeiden. Individuelle Vorsichtsmaßnahmen wie das Tragen von Schutzhandschuhen und einer Schutzbrille sind vorgeschrieben.

Verkauf und Beratung

Heidelberg Materials AG, Verkaufsregion Nord

Zur Anneliese 7

59320 Ennigerloh

Tel.: + 49 2524 2951-271

mailto: zement.vertriebnord@heidelbergmaterials.com

www.heidelbergmaterials.de



CEM I 52,5 R - Milke® premium

Lieferwerk Milke, Geseke

Seite 2 von 2

Überwachung

CEM I 52,5 R - Milke® premium unterliegt der werkseigenen Produktionskontrolle entsprechend den Konformitätskriterien der DIN EN 197-1 und wird durch den Verein Deutscher Zementwerke e.V. (VDZ) fremdüberwacht.

Lieferform

CEM I 52,5 R - Milke® premium wird ausschließlich als lose Ware im Silo-Lkw geliefert.

Lagerung

Zemente sind feuchtigkeitsempfindlich und sollten deshalb trocken gelagert und vor Feuchtigkeit geschützt werden. Bei sachgerechter Lagerung wird die chromatarne Eigenschaft dieses Zementes für folgende Zeiträume gewährleistet:

- 12 Monate ab Verladedatum

Stand unverändert seit: Mai 2023

Der Geschäftsbereich Zement/Deutschland der Heidelberg Materials AG ist zertifiziert nach vdz-Cert – DIN EN ISO 50001 sowie DIN EN ISO 9001 und 14001 – Reg. Nr. 0081/21. Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen und erfolgen ohne Gewähr. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen und stellen nur allgemeine Richtlinien dar. Eine rechtlich verbindliche Garantie bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten.

Verkauf und Beratung

Heidelberg Materials AG, Verkaufsregion Nord

Zur Anneliese 7

59320 Ennigerloh

Tel.: + 49 2524 2951-271

mailto: zement.vertriebnord@heidelbergmaterials.com

www.heidelbergmaterials.de

