

HeidelbergCement AG Global R&D

> Oberklamweg 2-4 69181 Leimen Germany Phone +49-6221-481-13815 Fax +49-6221-481-33107 info@heidelbergcement.com

HeidelbergCement AG Oberklamweg 2-4 · 69181 Leimen

Prüfzeuanis

über die Untersuchung gemäß Regelwerk DVGW, Technische Regeln, Arbeitsblatt W 347 (inkl. W 270)* "hygienische Anforderungen an zementgebundene Werkstoffe im Trinkwasserbereich - Prüfung und Bewertung"

Antragsteller Prüfstelle

HeidelbergCement AG, Lengfurt

HeidelbergCement AG Technology Center

Oberklamweg 2-4 69168 Leimen

Prüfmaterial

(Produktbezeichnung)

Zement CEM II/A-LL 42,5 N (Werk Lengfurt)

Materialbeschreibung

Zement

für die Bestimmung der Absolutgehalte (As, Cd, Cr,

Ni und Pb) mittels ICP

Normmörtel, hergestellt unter Verwendung von 450 g Zement,

1350 g Normsand und 225 g Wasser.

Einsatzbereich

Anwendungsbereich I: Zementmörtelauskleidungen für Guss-

und Stahlrohre

Anwendungsbereich II: Betonrohre,

Zement-

Betonbehälter.

mörtel für Behälterauskleidungen

Anwendungsbereich III: Fließkleber, Fugenmörtel, Mörtelaus-

kleidungen für Formstücke, Rohwasser-

rohre und Reparaturmörtel

Anwendungsbereich IV: Bauteile in Trinkwasserschutzzonen

Prüfkörper

Mörtelplatten der Abmessungen (in cm) 25 x 25 x 1 (für Prüfung nach Arbeitsblatt W 270) bzw. Mörtelprismen (4 x 4 x 16 cm)

Herstellung

Die Prüfkörper wurden nach Arbeitsblatt W 347 in Anlehnung an DIN EN 196 Teil 1 in mit PE-Folie ausgelegter Schalung hergestellt. Nach der Herstellung wurden die Prüfkörper 24 h bei einer Luftfeuchte von > 90 % und anschließend bis zum 20. Tag in Leitungswasser gelagert. Die folgenden 8 Tage dienten gleichzeitig der Vorbehandlung.

* DVGW Arbeitsblätter W 347 (Ausgabe 05/2006) und W 270 (Ausgabe 02/2007)

Dieses Ergebnis bezieht sich ausschließlich auf die getestete Prüfkörperzusammensetzung. Eine Haftung ist, soweit gesetzlich zulässig, ausgeschlossen. Dies gilt auch gegenüber Dritten, an die der Bericht weitergeleitet wurde. Eine auszugsweise Vervielfältigung dieses Prüfzeugnisses bedarf der Genehmigung des Prüflabors.

Chairman of the Supervisory Board Fritz-Jürgen Heckmann Managing Board Dr. Dominik von Achten (Chairman), Dr. Lorenz Näger (Deputy Chairman), Kevin Gluskie, Hakan Gurdal, Jon Morrish.

Emest Jelito, Chris Ward

HeidelbergCement AG Corporate seat Heidelberg Register court Mannheim HRB Nr. 330082

Banking account Commerzbank Heidelbem IBAN: DE97 6724 0039 0191 3003 00 BIC: COBADEFF672

Prüfkörpervorbehandlung laut Arbeitsblatt W 347 bzw. W 270

Untersuchungszeitraum:

Start: Januar 2020, Ende: Mai 2020

Prüfbedingungen

Die Prüfung erfolgte gemäß des DVGW Arbeitsblatts W 347 inkl. W 270*. Einzelheiten zur Versuchsanordnung und den genauen Prüfbedingungen sind diesen Arbeitsblättern zu entnehmen

Ergebnisse

Prüfung der äußeren Beschaffenheit

Abgabe organischer Verbindungen (TOC):

Migrationsversuche:

bestanden

Grenzwert weit unterschritten

nicht notwendig

Diese Untersuchung entfällt, da die Grenzwerte der Absolutgehalte für Arsen, Cadmium, Chrom, Blei und Nickel nach DVGW W 347 deutlich

unterschritten wurden.

Mikrobiologische Anforderungen (W270):

Die Anforderungen des Arbeitsblattes W 270

wurden erfüllt.

Bewertung

Aufgrund der Ergebnisse ist der getestete Zementmörtel unter Verwendung des eingesetzten **CEM II/A-LL 42,5 N** aus dem **Werk Lengfurt** zum Einsatz im Trinkwasser (Anwendungsbereiche I, II, III und IV It. DVGW Arbeitsblatt W 347 inkl DVGW Arbeitsblatt W 270*) geeignet. Bei Abweichungen von der Zusammensetzung sind die Prüfungen erneut durchzuführen.

Die Gültigkeit dieses Prüfzeugnisses beginnt mit dem Ausstellungsdatum und endet bei unveränderter Produktzusammensetzung am 07.05.2025

Leimen, 08.05.2020

HEIDELBERGCEMENT TECHNOLOGY CENTER

Oberklamweg 2 – 4 • 6918 4 4eimen Telefon/06221/ 481-13877 • Telefax 06221/481-33107

(Dr. Dominik Nied)

(Emanuela Nitescu)